

# Ocynkownia w Częstochowie po modernizacji

– od teraz z usługą pasywacji cynklar

Nowy piec cynkowniczy, w pełni zautomatyzowana trawialnia, która jest pierwszą i nadal unikatową instalacją w Polsce, wykorzystującą 100-letnie doświadczenie GRUPY SEPPELER – częstochowski zakład oddaje swym klientom niezawodny, opatentowany system zabezpieczania konstrukcji stalowych przed korozją.

Po modernizacji linii produkcyjnej Seppeler Ocynkownia Śląsk w Częstochowie stała się najnowocześniejsza w Polsce. Wydarzenie uczczono huczną uroczystością. Władze firmy zaprosiły swych kontrahentów, a podczas uroczystego otwarcia „zakładu nowej jakości” obecni byli przedstawiciele władz samorządowych Częstochowy.



Ulega wprawdzie powierzchniowej korozji, lecz produkty tych reakcji chemicznych tworzą na jego powierzchni nieprzepuszczalną warstwę, znacznie spowalniającą dalsze korodowanie. Przerwanie powłoki cynkowej na niewielkiej powierzchni stali nie powoduje powstania ogniska korozji stali, gdyż aktywniejszy elektrochemicznie cynk znajdujący się wokół uszkodzenia nadal je chroni dzięki zjawisku zwanemu protektorowaniem. Produkty korozji powstałe na jego powierzchni tworzą szczelną warstwę izolującą metal od środowiska. Fakt ten powszechnie wykorzystuje się w przemyśle motoryzacyjnym. Jak długo powłoka taka jest chroniona? Tak długo, jak jest to uzasadnione ekonomicznie. Cynkowanie ogniowe, cynkowanie zanurzeniowe czy może metalizacja zanurzeniowa – w branży cynkowniczej funkcjonują różne określenia jednego procesu wytworzenia powłoki antykorozyjnej. Standardowe grubości powłok zaczynają się od 45 µm. Ogólnie można przyjąć, iż 1 mikron grubości cynkowej powłoki zapewnia w przeciętnych warunkach klimatycznych skuteczną ochronę antykorozyjną stali przez jeden rok. Warstwa 10-mikronowa powinna więc zapobiegać korozyjnej perforacji blach co najmniej przez 10 lat. 10-krotnie grubsza – 100 lat! Wartość ochronna powłok jest więc proporcjonalna do ich grubości, więc i kosztu osadzania cynku. Osadzania, bo aczkolwiek istnieją różne nazwy procesu wytworzenia dyfuzyjnej powłoki antykorozyjnej, to za każdym razem proces ten polega na zanurzeniu przedmiotów w roztopionym cynku. Jak dużych przedmiotów? Od chwili oddania do użytku zmodernizowanej linii technologicznej ocynkowni w Częstochowie – o długości elementów do 14 metrów, wysokości aż 320 cm i ciężarze jednostkowym do 6,4 tony!



Fot. 1. W uroczystościach otwarcia nowoczesnej ocynkowni w częstochowskim zakładzie uczestniczyli kontrahenci, przedstawiciele władz Częstochowy i oczywiście pracownicy firmy

– Zmiany, które zaszły w naszym zakładzie, można porównać do metamorfozy, całkowitej transformacji: z gąsienicy w motyla – przybliżyła skalę inwestycji podczas uroczystej przemowy Prezes Zarządu **Nina Seppeler**. – Ta metamorfoza obejmowała nie tylko zmianę starego w nowe, ale również czegoś niepozornego w coś wspaniałego. Z poziomu tradycyjnej, przyziemnej techniki cynkowania niczym motyl wznosimy się na wyżyny techniki cyfrowej XXI wieku.

Europejski lider ma dziewięć ocynkowni w Niemczech i cztery w Polsce, co czyni firmę Seppeler Ocynkownia Śląsk największą grupą cynkowniczą w naszym kraju. Po modernizacji częstochowskiego zakładu procesy zabezpieczania, trawienia i topnienia pozwalają na uzyskanie „równiejszych” i bardziej estetycznych powłok cynkowniczych na liniach technologicznych o wydajności 200 ton dziennie.

**100 lat!**

Cynk to materiał uniwersalny. Metal o srebrzystej barwie z błękitnym odcieniem. Ma unikatowe właściwości antykorozyjne.

## Grupa Seppeler

Cynkowanie ogniowe jest procesem bardzo starym. Jednak od odkrycia Paula-Jacques’a Malouina w 1742 r. wiele się zmieniło: rozwijano proces, wprowadzano innowacje, zoptymalizowano materiały. Na przykład w procesie cynkowania stosowanym przez Grupę Seppeler rozróżnia się konwencjonalny zakres niskich temperatur od 440°C oraz zakres wysokich temperatur od 530°C. Dzięki powiązaniom firm zakłady Grupy Seppeler oferują dostosowaną do potrzeb indywidualną paletę usług. Możliwe jest ocynkowanie 6-milimetrowej śrubki i konstrukcji stalowej o długości 22 metrów. Gwarantując powtarzalną, najwyższą jakość cynkowania i dotrzymanie najkrótszych terminów dostaw.

Konstrukcje stalowe dla budownictwa (np. kratownice dźwigów), ramy pojazdów i naczep samochodów ciężarowych, blachy, elementy budowlane i stosowane w wielu dziedzinach techniki... – po zamocowaniu do belki trawersowej wyroby





Fot. 2. Wymiary nominalne wanny o wydajności 20 Mg/h: 14,0 × 1,4 × 3,2 (długość × szerokość × głębokość w metrach)

zanurzane są w wannach zawierających poszczególne kąpiele procesowe. Podstawowym warunkiem uzyskania powłoki cynkowej dobrze chroniącej przed korozją jest zachowanie doskonałej czystości osadzonej powłoki. Proces poprzedza się więc oczyszczaniem, a wszystkie elementy w pierwszym etapie są odtłuszczane w celu usunięcia zanieczyszczeń organicznych, pyłów i zabrudzeń z powierzchni pokrywanej.

Jest jeszcze coś, co stawia częstochowski zakład w czołówce usługowej działalności.

### **Pasywacja: cynkowanie ogniowe + cynklar**

Modernizacja częstochowskiego zakładu to także instalacja odzysku ciepła z pieca na potrzeby podgrzewania wspomnianych wanien procesowych czy suszarka czterostanowiskowa z dodatkowym zasilaniem gazowym. Bezpiecznie, ekologicznie

i w trosce o indywidualizację palety usług. Jedną z najnowszych takich propozycji jest pasywacja – dekoracyjny wygląd powłok zapobiegający białej rdzy i gwarantujący błyszczący wygląd.

– Wykończenie powierzchni w technologii cynklar stosujemy natychmiast po cynkowaniu – przybliży tajniki nowej usługi **Krzysztof Demendecki**, Dyrektor Ocykowni Śląsk Sp. z o.o. Zakład Częstochowa. – Nie wdając się w szczegóły: dzięki tej operacji uzyskuje również powłoka malarska, skoro pasywacja może być stosowana jako obróbka wstępna przed pokrywaniem proszkowym lub malowaniem na mokro, poprawiająca przyczepność powłoki farby.

Estetycznie błyszcząca powłoka cynkownicza szczególnie cieszy producentów wyrobów małej architektury ze stali, takich jak bramy czy ogrodzenia.

Fot. [www.ocynkownia.pl](http://www.ocynkownia.pl)



**SEPPELER**  
**OCYNKOWNIA ŚLĄSK**  
**CZĘSTOCHOWA**

### **Ocykownia Śląsk Sp. z o.o.** **Zakład Częstochowa**

ul. Wojciecha Korfańskiego 29

42-202 Częstochowa

Tel. +48 34 367 60 00

Fax +48 34 367 60 12

e-mail: [czestochowa@ocynkownia.pl](mailto:czestochowa@ocynkownia.pl)

strona internetowa: [www.ocynkownia.pl](http://www.ocynkownia.pl)